

Стакер-реклаймер

Опросный лист

Технические характеристики

Характеристики транспортируемого материала	
Тип материала	Любые сыпучие и кусковые грузы непищевого назначения
Крупность (фракция) материала, мм	до 300
Насыпной вес, т/м ³	до 4
Условия эксплуатации	
Температурный диапазон, С°	от -40 до +50
Максимальная скорость ветра рабочего состояния машины, м/сек	14
Максимальная скорость ветра нерабочего состояния машины (до постановки на штормовой захват), м/сек	21
Характеристика оборудования	
Максимальная производительность засыпки, т/час	до 5 000
Вылет стрелы, м	до 50
Колея механизма передвижения, м	от 8 до 20
Скорость перемещения стакера, м/мин	5-20
Диаметр ходового колеса, мм	до 900

Диаметр ротора по ковшам, мм	до 12 000
Число ковшей	до 12
Ёмкость ковша, дм.куб.	до 500
Число оборотов ротора, об/мин	8
Скорость поворота в середине роторного колеса, м/мин	5-35
Скорость подъёма роторного колеса, м/мин	3,5
Угол подъёма и опускания стрелы, градусов	-12 ...+12
Угол жёлоба ленты	35°
Ширина ленты, мм	от 1000 до 2000
Скорость движения ленты, м/с	от 1,6 до 5
Скорость поворота, об/мин	0.02 ...0.12
Угол поворота относительно оси складского конвейера	±90
Привод / мотор-редуктор	Комплектация приводом российского или зарубежного производства по желанию заказчика
Электропитание, частота, Гц	50
Электропитание напряжение, В	6000
Режим работы в сутки, часов	22
Режим работы в неделю, часов	140

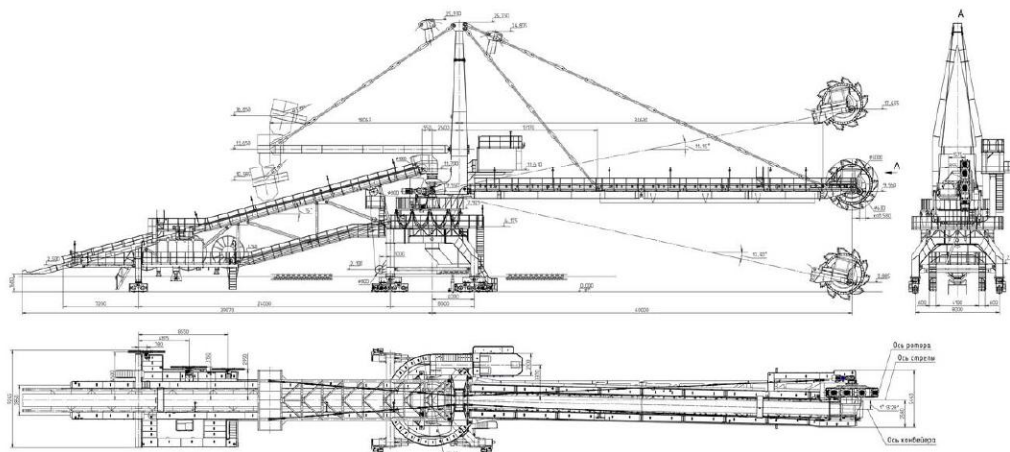


Рисунок не определяет конструкцию оборудования

Опросный лист

1. Условия эксплуатации				
1.1	Климатический район по ГОСТ 15150			
1.2	Категория размещения по ГОСТ 15150			
1.3	Температурный диапазон эксплуатации, °С	-20... +40	-40...+40	другое:
1.4	Сейсмостойкость (в баллах по шкале Рихтера)			
1.5	Влажность воздуха, %			
2. Характеристики работы стакера/реклаймера				
2.1	Производительность, т/час в режиме стакера (штабелёра)			
2.2	Производительность, т/час в режиме реклаймера (питателя)			
2.3	Производительность, т/год в режиме стакера / реклаймера			
2.4	Ширина ленты, мм			
2.5	Высота подъёма Н, м			
2.6	Значение предельной рабочей скорости ветра, м/сек			
2.7	Значение предельной нерабочей скорости ветра, м/сек			
2.8	Длина хода стакера, м			
2.9	Ширина колеи, мм			
2.10	Допускаемая нагрузка на рельс, Н			
2.11	Высота образываемого штабеля, м			
3. Параметры материала				
3.1	Наименование материала			
3.2	Насыпная плотность материала			
3.3	Угол естественного откоса в штабеле, градусов			
3.4	Особенности материала	абразивность		
		прилипаемость		
		сводообразование		
		гигроскопичность		

4. Характеристика штабеля		
4.1	Конфигурация поперечного сечения штабеля	треугольное/ другое
4.2	Ширина основания штабеля, м	
4.3	Высота штабеля от уровня головки рельса, м	
4.4	Заглубление штабеля от уровня головки рельса, м	
4.5	Длина штабелей по основанию, м	
5. Характеристика складского конвейера		
5.1	Расчётная производительность, т/час	
5.2	Ширина ленты, мм	
5.3	Скорость ленты, м/с	
5.4	Высота условной линии обода барабана от уровня головки рельса	
5.5	Высота подающей конвейерной эстакады, мм (от уровня головки рельса до верхней ветви подающего конвейера)	
6. Параметры механизмов и устройств		
6.1	Минимальная высота нижней кромки вылетной стрелы от уровня головки рельса, мм	
6.2	Привод механизма подъёма стрелы	электромеханический / гидравлический
6.3	Привод роторного колеса	электромеханический / гидравлический
6.4	Ориентация роторного колеса	вертикальное / наклонное
6.5	Требуемое количество противоугонных захватов, штук	
6.6	Требование штормового захвата	да / нет
6.7	Тип буферов	пружинные / гидравлические / пневматические
6.8	Необходимость установки грохота на выходе с конвейера стрелы	да / нет

6.9	Необходимость установки вибратора на пересыпном узле со стрелового конвейера на магистральный	да / нет				
6.10	Предельный угол наклона стрелы относительно горизонтали в рабочем состоянии, градусов ±					
6.11	Угол поворота относительно оси складского конвейера, градусов ±					
6.12	Параметры электропитания: Напряжение тока, В / Частота тока, Гц					
6.13	Тип токоподвода к стакеру	Кабельный	Троллейный	Траковый		
6.14	Система управления приводами	частотная		другая:		
6.15	Способ управления машиной	из кабины		другой:		
6.16	Тип кабины	Закрытая	с кондиционером		Открытая	
6.17	Тип рельса	КР 70	КР 80	КР 100	КР 120	другой:
7. Дополнительные опции						
7.1	Необходимость орошения зоны роторного колеса	да / нет				
7.2	Необходимость орошения в месте выхода угля на магистральный конвейер	да / нет				
7.3	Необходимость орошения штабелей	да / нет				
7.4	Необходимость автоматического режима управления реклаймером	да / нет				
7.5	Предварительный подогрев механизмов привода	да / нет				
7.6	Радиосвязь с ЦДУ	да / нет				
7.7	Видеоконтроль зоны приемки материала	да / нет				
7.8	Видеоконтроль зоны перегрузки материала	да / нет				
7.9	Устройство аварийного останова тросовое	да / нет				
7.10	Датчик схода ленты (боковое смещение)	да / нет				

7.11	Датчик обрыва ленты	да / нет		
7.12	Датчик натяжения ленты	да / нет		
7.13	Концевые выключатели (прекращение работы при открывании калиток, укрытий, ограждений и т.п.)	да / нет		
7.14	Система удалённого доступа	да / нет		
7.15	Регистратор параметров	да / нет		
7.16	Система пожаротушения	да / нет		
7.17	Система пожаропреупреждения (раннего оповещения)	да / нет		
7.18	Система сигнализации о появлении дыма	да / нет		
7.19	Система аварийного освещения	да / нет		
7.20	Система видеонаблюдения	в каких точках нет		
7.21	Датчики температуры в приводах и механизмах	в каких точках нет		
7.22	Сигнализация звуковая	не требуется	Аварийная	Предпусковая
7.23	Сигнализация световая	не требуется	Аварийная	Предпусковая
8. Информация о Заказчике				
8.1	Количество единиц оборудования в заказе			
8.2	Контактное лицо, контактные данные			
8.3	Наименование предприятия			
8.4	Контактные данные предприятия			
8.5	Руководитель предприятия (ФИО, должность)			

Благодарим Вас за предоставленную информацию!
Просим прислать заполненный опросный лист на эл. адрес: info@tehnoros.ru

Распечатать